

Parflange® F37 法兰技术

非焊接技术



独特的密封解决方案

F37密封技术是专门为SAE法兰连接设计的，这种密封技术保证了高的可靠性。相对于标准O形圈，这种密封形式的机械性能更好，可防止它从槽中挤出。F37特殊的剖面形式非常适用于高压或法兰表面不理想的情况。

另外我们还提供组合垫密封圈作为选择。

几乎适用于所有管径

F37大管径非焊连接系统，对现有的小管径非焊连接技术（如DIN标准的EO2弹性密封系统及成熟的SAE标准Parflange技术）是一个完美的补充。F37系统部件为管路连接提供了完整的连接形式：法兰与法兰、L型连接块、T型连接块连接、法兰与油口连接、外螺纹与内螺纹连接、法兰弯管连接、变径法兰、隔板法兰和定制连接块等。

Parflange® F37法兰

Parflange® F37法兰连接方式利用钢管成形技术来加工16-165mm（1/2"至6"法兰）外径的钢管，支持的钢管壁厚最高达9mm，工作压力最高达420bar。对于一些生产受限或不能装配扩口钢管的场合，派克还提供保持环连接形式。这种连接形式利用法兰压紧的保持环和高性能密封件来实现无泄漏。Parflange® F37法兰连接可提供SAE J518系列、ISO 6162-1标准的SAE1000和SAE3000 (61)系列、ISO6162-2标准的SAE6000 (62)系列、ISO 6164系列等。

这种连接形式已经通过DNV、ABS等主要船级社的认证。

为什么使用派克非焊接技术：



传统焊接系统：

- 焊接点：6个
- 弯接头：2个
- 焊接加工时间：长
- 系统冲洗时间：长
- 压降损失：大
- 总体安装成本：高

派克CPS系统：

- 焊接点：0个
- 弯接头：0
- 冷弯：2个
- 焊接加工时间：无
- 系统冲洗时间：短
- 压降损失：低
- 总体安装成本：低

更多关于 F37 法兰技术产品的信息请查询样本 4162-CH 或咨询派克销售或技术人员。